

NASIL KURUTMA ODASI KURULUR?

Özellikle büyük şehirlerde halı yıkama fabrikaları yer sorunu, hava kirliliği, binaların çok sık olması ve gölge yoğunluğundan dolayı kurutma odalarına ihtiyaç duymuşlardır. Bu odalara asılan halılar, kurutma makineleri sayesinde ekonomik ve hijyenik bir biçimde, kısa sürede sorunsuz olarak kurutulmaktadır.

Kurutma odalarından en iyi verimin alınabilmesi için oda ölçülerinin eninin ve boyunun birbirine yakın (örneğin en 5 metre, boy 7 metre) olması önem taşır. Yani dar ve uzun odalar olmamalı, kare veya en ve boy farkı 2 metreyi geçmeyen dikdörtgen şeklinde bir oda olmalıdır.

Kurulacak olan kurutma odasının duvarları, yerler ve tavan dahil olmak üzere her yer en az 4 cm kalınlığında strafor köpük ile kaplanmalıdır. Tavan yüksekliği 230 cm ve altı olmalıdır. Oda ısısının muhafaza edilebilmesi kurutma süresinin kısılmasını ve işletme maliyetinin çok yüksek bir oranda azalmasını sağlar. Oda içerisinde yapılacak askıların arasındaki uzaklık ise 15 cm olmalıdır. Çünkü kurutma makinesinin sağladığı rüzgarın halıların arasından rahat geçmesi gerekmektedir. Aşağıdaki resimde görüldüğü üzere kurutma makinesi oda içerisine dik olacak şekilde ve odanın kısa olan duvarına ortalanarak konumlandırılmalıdır. Kurutma makinesi duvara en az 40 cm yaklaştırılmalıdır. Odaya asılacak halılar içerisinde su kalmayınca kadar sıkılmalıdır. Kalın ve geniş halılar kurutma makinesine yakın, ince ve küçük halılar arka kısımlara dizilerek kurutma süresinin kısılması sağlanabilir.

Kurutma odasına kurulacak olan makinede mutlaka nem toplama özelliği bulunmalıdır. Çünkü yıkanmış ıslak halılar kurutma odasında sadece ısıtılarak kurutulmaya çalışıldığında, ortaya çıkan buhar daha sonra tekrar yoğunlaşarak halılara nüfuz eder ve ıslak kalmasına sebep olur. Kurutma makinelerinde bulunan bataryalar ısıtma ve nem toplama özelliklerine sahip oldukları için buharlaşan suyu yoğunlaştırıp sıvı hale getirirler ve drenaj hortumu vasıtası ile oda dışına atarlar.

