DIEPANZER

MAKİNA | DSA MODEL

YENİ DSA MODEL

DSA

HALI SIKMA MAKİNASI

Titizlikle üretilmiş gövde, kontrollü sıkma döngüsü ve güvenlik odaklı mühendislik.



AISI 304
Paslanmaz iç tambur

HDG
Sıcak daldırma galvaniz

1320 rpm
Tam devir

VFD
Sürücülü pano

Profesyonel halı yıkama tesisleri için yüksek dayanım, dengeli sıkma ve uzun ömür odaklı tasarım. | Görseller gerçek ürün fotoğraflarından düzenlenmiştir.

Üretim felsefesi: gücü detayda saklı

DSA, yüksek devri yalnızca motorla değil; gövde, kapı, tambur, süspansiyon ve kontrol sistemini birlikte düşünerek yönetir.

Bu makina, yoğun tesis koşullarında güvenli ve istikrarlı çalışması için üretildi. AISI 304 paslanmaz iç tambur, sıcak daldırma galvanizli gövde, ayarlanabilir pnömatik kapı, hava körüğü sistemi ve sürücülü elektrik panosu aynı dayanım mimarisinin parçalarıdır.

1 AISI 304 paslanmaz iç tambur

Nemli ortam ve yoğun kullanım koşullarına karşı temiz, hijyenik ve uzun ömürlü sıkma yüzeyi.

2 Kalın ve bükümlü gövde

Sac kalınlığı ve büküm geometrisi birlikte gövde rijitliğini destekler.

3 Sürücülü çalışma döngüsü

Yumuşak kalkış, kademeli hızlanma, fren dirençli duruş ve otomatik geri sarma sunar.



Gerçek ürün görseli: DSA modelinin açık kapılı genel görünümü

Sıcak daldırma galvanizli gövde

DSA gövdesi hazır galvaniz sacdan kesilip kaynaklanan bir yapı değildir; imalat, kaynak ve büküm tamamlandıktan sonra sıcak daldırma galvanizleme işlemiyle korunur.

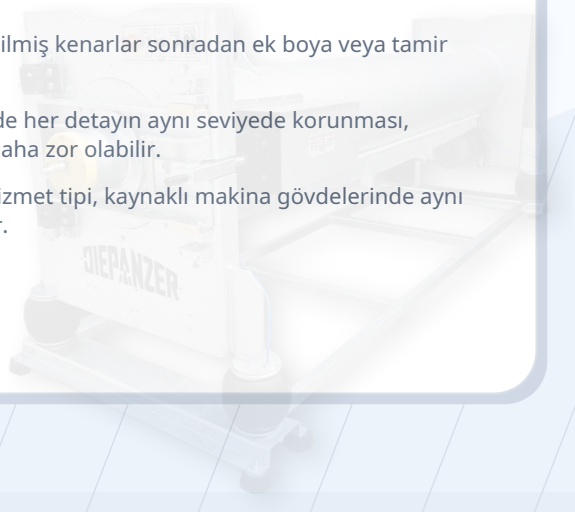
1 → 2 → 3 → 4 → 5

DSA yaklaşımı

- İmalat, kaynak, kesim ve büküm tamamlandıktan sonra gövde tek parça olarak kaplanır.
- Kesilmiş kenarlar, kaynak bölgeleri, delikler ve zor görülen yüzeyler için daha bütünlüklü koruma hedeflenir.
- Çinko kaplama; bariyer koruma, katodik koruma ve zamanla oluşan patina etkisiyle çeliğin paslanmasını geciktirir.
- Kalın sac + bükümlü konstrüksiyon + galvaniz, nemli tesis ortamında uzun ömür odaklı bir gövde paketi oluşturur.

Hazır galvaniz sac yaklaşımı

- Sac, imalattan önce kaplıdır; kesme, delme, kaynak ve taşlama işlemleri kaplamayı zedeleyebilir.
- Özellikle kaynak dikişleri ve kesilmiş kenarlar sonradan ek boya veya tamir gerektirebilir.
- Karmaşık ve kaynaklı gövdelerde her detayın aynı seviyede korunması, imalat sonrası galvanize göre daha zor olabilir.
- Ekonomik olabilir; ancak ağır hizmet tipi, kaynaklı makina gövdelerinde aynı dayanım için ekstra önlem ister.



Teknik kaynak notu: Sıcak daldırma galvaniz açıklamaları imalat sonrası daldırma, komple kaplama ve çinko koruma prensiplerine göre özetlenmiştir.

Ayarlanabilir kapı ve stoper mühendisliği

Ayarlı pnömatik kapı, 4 rulmanlı menteşe, kızılyatak stoperler ve konik kestamit sistemi bir arada çalışır.

1 Pnömatik piston

Açma-kapama hızı, piston üzerindeki iki ayar noktasıyla hassas şekilde düzenlenebilir.

2 4 rulmanlı menteşe

4 rulmanlı menteşe, kalın mil ve üst-alt ayar cıvatalarıyla kapı yüksekliği yeniden ayarlanabilir.

3 Kızılyatak stoperler

Kapının yukarı-aşağı oynamasını azaltmaya yardımcı olur; stoper yüksekliği ayarlanabilir.

4 Konik kestamit sistemi

Kapı içinde parçalı veya tam kestamit uygulanabilir; görselde parçalı sistem vardır.

5 Standart su vanası

Kapı merkezindeki su vanası, sıkma öncesi kısa ön durulama/ıslatma imkânı sağlar.



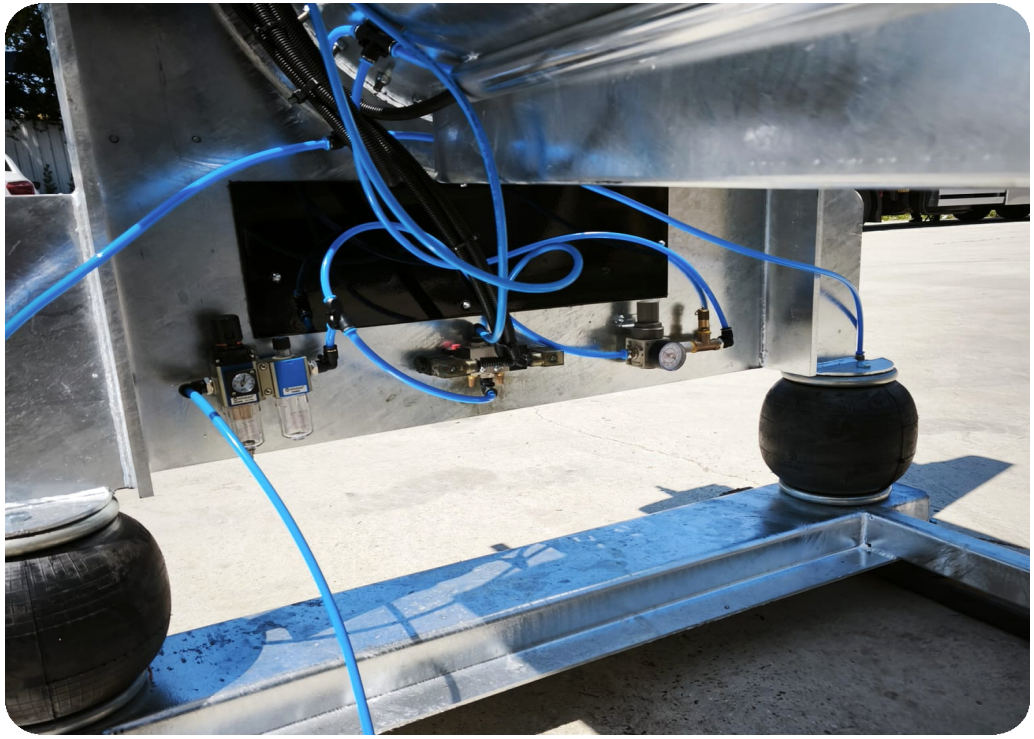
Pnömatik kapı, kızılyatak stoperler ve kontrol paneli



Parçalı konik kestamit sistemi ve kapı merkezi

Dengeli çalışma için çift katmanlı titreşim kontrolü

Hava körükleri, basınç dengeleme hattı, titreşim takozları ve arka titreşim sensörü birlikte çalışarak makinanın daha sakin, kontrollü ve uzun ömürlü çalışmasına katkı sağlar. Bu sayfadaki detay görseli gerçek ürün fotoğrafından alınmıştır.



Gerçek alt gövde: hava hatları, basınç elemanları ve körük bağlantıları

1 **Basıncı sabit tutan hat düzeni**

Kompresöre bağlı hat, körük basıncının korunmasına yardımcı olur; geri kaçış ve fazla basınç kontrol altında tutulur.

2 **Hava körüğü + titreşim takozu**

Her körük bağlantısının altında titreşim takozu bulunur; sistem körük bağlantı bölgesinde çalışır.

3 **Arka titreşim sensörü**

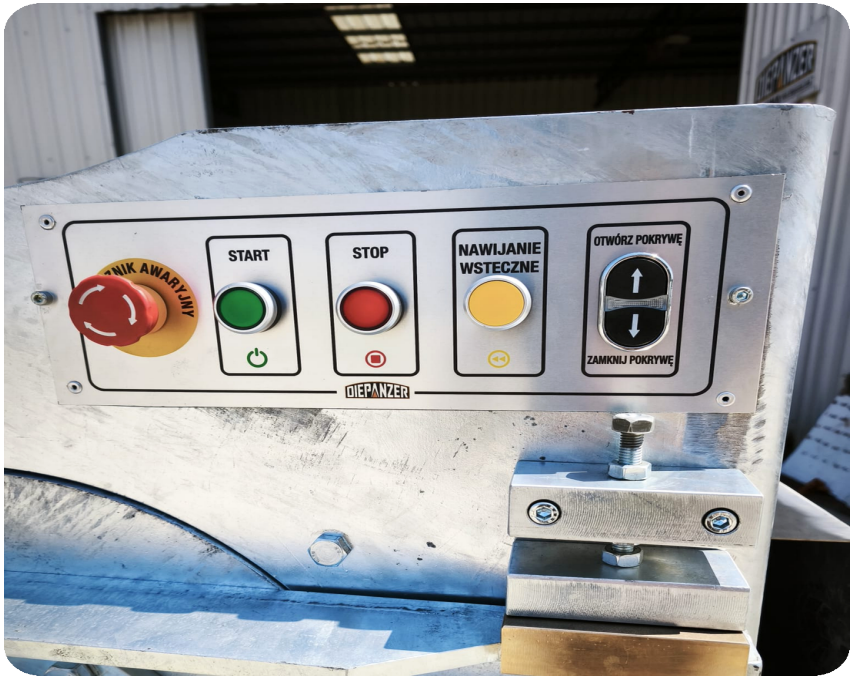
Çalışma sırasında oluşabilecek anormal sarsıntılara karşı güvenlik mimarisini destekler.

4 **Temiz kablo geçişi**

Metal kablo geçiş borusu, dağınık kablo görüntüsünü azaltır ve servis alanını düzenler.

Yumuşak kalkış, kontrollü devir, otomatik fren

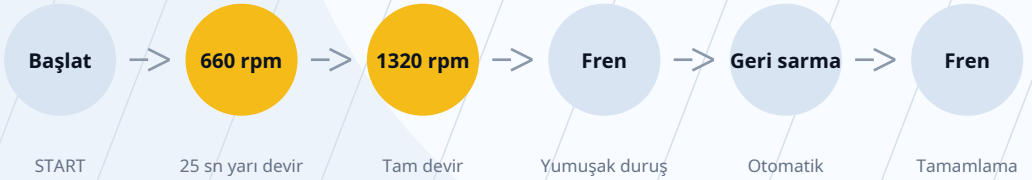
Sürücülü elektrik panosu ve fren direnci, DSA'nın yüksek devri makinayı yormadan yönetmesini sağlar.



Kapıya entegre kontrol paneli ve mekanik kapı ayarları

Çalışma döngüsü

Program, ilk kalkışı yumuşak yapar; yarı devirde dengeleme sağlar; ardından tam devire yumuşak şekilde çıkar.



Kapı üzerindeki 5 kumanda

- **Acil stop**
- **Başlat**
- **Durdur**
- **Manuel geri sarma**
- **Kapı aç-kapa tek tuş**

Kapı emniyet sensörü
Kapı açıkken makina çalışmaz; yalnızca geri sarma fonksiyonu aktif kalır.

DSA model - teknik yapı ve ölçü seçenekleri

DSA serisi 6 farklı ölçü ve motor kombinasyonu ile profesyonel halı yıkama tesislerine uygun şekilde yapılandırılır. Kartlar; iç tambur uzunluğu, tambur çapı ve motor gücünü özetler.

- **AISI 304** — Paslanmaz iç tambur
- **HDG** — Sıcak daldırma galvaniz gövde
- **VFD** — Sürücülü elektrik panosu
- **1320 rpm** — Tam devir döngüsü

DSA2740

DSA SERİSİ

İç tambur
2700 mm
Tambur çapı
400 mm
Motor gücü
5,5 kW (7,5 hp)

DSA3240

DSA SERİSİ

İç tambur
3200 mm
Tambur çapı
400 mm
Motor gücü
7,5 kW (10 hp)

DSA3740

DSA SERİSİ

İç tambur
3700 mm
Tambur çapı
400 mm
Motor gücü
7,5 kW (10 hp)

DSA4240

DSA SERİSİ

İç tambur
4200 mm
Tambur çapı
400 mm
Motor gücü
11 kW (15 hp)

DSA4248

DSA SERİSİ

İç tambur
4200 mm
Tambur çapı
480 mm
Motor gücü
15 kW (20 hp)

DSA5248

DSA SERİSİ

İç tambur
5200 mm
Tambur çapı
480 mm
Motor gücü
15 kW (20 hp)

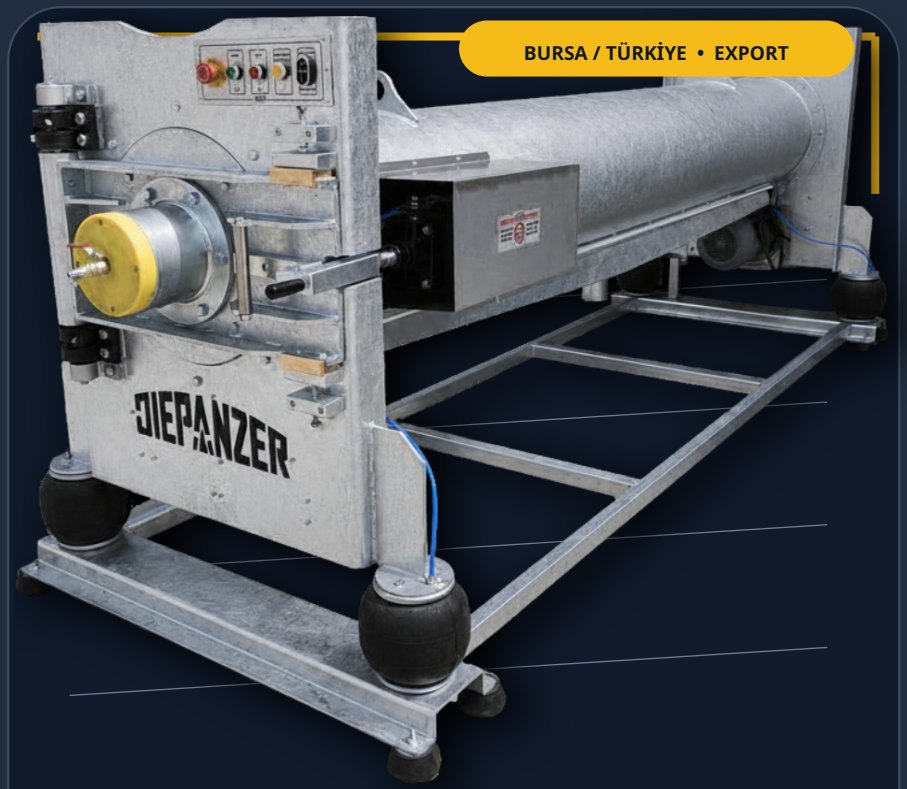
Not Teknik değerler üretim konfigürasyonu ve müşteri talebine göre katalog revizyonunda detaylandırılabilir.

DIEPANZER

MAKİNA | DSA MODEL

DSA MODEL

Detayda kalite, çalışmada güven.



BURSA / TÜRKİYE • EXPORT

HDG
Sıcak daldırma galvaniz

AISI 304
Paslanmaz iç tambur

1320 rpm
Tam devir döngüsü

İletişim

Firma	**Diepanzer Makina Dış Ticaret Limited Şirketi**
E-posta	export@diepanzer.com
Web	www.diepanzer.com
Adres	Ucevler Mh. Ulupınar Sk. No:9 Nilüfer, Bursa, Türkiye

Bu katalog DSA model halı sıkma makinası için hazırlanmıştır. Makina fotoğrafları gerçek ürün çekimlerinden düzenlenmiştir; teknik parçalarda yapay üretim kullanılmamıştır.